



广东中诚计量检测有限公司

Guangdong Zhongcheng Metrology & Test Co., Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L0239



证书编号: 092526250930001

第 1 页 共 3 页
Page of

客户名称: 上海楚汉国际贸易有限公司 Shanghai Trend International Trade Co., Ltd

Name of Customer

客户地址: 中国(上海)自由贸易试验区乳山路227号3楼D-136室

Address of Customer

计量器具名称: 数显水平尺

Name of Instrument

规格/型号: 标准款SPCF40022

Type/Specification

出厂编号: /

Serial No.

管理编号: Trend-syntek-20250928-03

Regulation Number

制造单位: 德清盛泰芯电子科技有限公司

Manufacturer

批准人

Approved by

廖宇峰



职务

Post

工程师

核验员

Checked by

王殿鹏

校准员

Calibrated by

罗玉龙

委托日期

Received Date

校准日期

Calibration Date

签发日期

Issue Date

2025 年 09 月 29 日

Year Month Day

2025 年 09 月 30 日

Year Month Day

2025 年 09 月 30 日

Year Month Day



地址: 广东省东莞市凤岗镇五联科研路9号2号楼二楼

邮编(Post): 523690

Add: 2/F, Building 2.No.9, Keyan LuWulian Fenggang Town,Dongguan, Guangdong, China

电话(Tel): 0769-87778810

E-mail: 3837231343@qq.com

网址(Web): <http://www.zctestesting.com.cn>



校准说明

Directions of Calibration

证书编号: 092526250930001

Certificate No.

第 2 页 共 3 页

Page of

1. 本证书中的校准结果均可溯源至国际单位制(SI)单位和(或)社会公用计量标准。

The calibration results of this certificate are traceable to the International System of Units(SI) and social public measurement standards.

2. 本证书校准结果只与被校准仪器有关, 带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The result reported here in apply only to the equipment, Calibration items or parameter with "*" is beyond the scope of our laboratory accreditation

3. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

JJF1085-2002 《水平尺校准规范》

4. 本次校准所使用的主要计量标准器具信息:

Major standards of measurement used in the calibration:

器具名称/型号 Description /Model and specification	不确定度或最大允差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible	设备编号 Certificate No.	证书号/溯源单位 certificate No/Traceability to	有效日期 Due Date
量块 (10~291.8)mm	三等2级合格;12块	26613	CDL202422133 深圳计量院	2026-04-20
刀口形直尺 300mm	直线度: 3.0 μm	60499	KV221529960 深圳市计量院	2025-10-30
水平仪检定器 101A	示值误差: ≤6%	308	JL240812513 深圳市计量院	2025-12-25

5. 校准/检测地点、环境条件

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

校准地点: 本公司实验室

Operation Location

环境条件: 温度 20.5 °C 相对湿度 55 %

Temperature

6. 建议下次校准日期: 2026年09月29日

Next calibration date is

7. 校准结果: 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results

8. 备注:

Remarks



校准结果

Result of Calibration

证书编号: 092526250930001

第 3 页 共 3 页

Certificate No.

Page of

项目 Subject	实测值 Measured Value	技术指标 Specification	结论(P/F) Conclusion
1、外观及各部分相互作用: Appearance and interreaction:	正常 Pass		
2、水准气泡长度偏差: length deviation of the level bubble:	+0.3mm	$\pm 2\text{mm}$	P
3、工作面平面度: Planeness of measuring face:	0.4mm	$\leq 0.60\text{mm}$	P
4、水平尺水平位置的零值误差: Zero error of horizontal position:	0.18mm	$\leq 0.5\text{mm}$	P
5、水平尺铅垂位置的零值误差: Zero error of plumbposition:	0.5mm	$\leq 0.5\text{mm}$	P
6、水平尺45°位置的零值误差: Zero error of 45° position:	0.1mm	$\leq 0.5\text{mm}$	P

备注(Notes):

1.本次测量结果扩展不确定度(Expanded uncertainty of the measurement results)

Urel=6% (k=2)

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)



广东中诚计量检测有限公司

Guangdong Zhongcheng Metrology & Test Co., Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L0239



证书编号: 092526250930002

第 1 页 共 3 页
Page of

客户名称: 上海楚汉国际贸易有限公司 Shanghai Trend International Trade Co., Ltd

Name of Customer

客户地址: 中国(上海)自由贸易试验区乳山路227号3楼D-136室

Address of Customer

计量器具名称: 数显水平尺

Name of Instrument

规格/型号: 标准款SPCF40022

Type/Specification

出厂编号: /

Serial No.

管理编号: Trend-syntek-20250928-01

Regulation Number

制造单位: 德清盛泰芯电子科技有限公司

Manufacturer

批准人

Approved by

廖宇峰



职务

Post

工程师

核验员

Checked by

王殿鹏

校准员

Calibrated by

罗玉龙

委托日期

Received Date

校准日期

Calibration Date

签发日期

Issue Date

2025 年 09 月 29 日

Year Month Day

2025 年 09 月 30 日

Year Month Day

2025 年 09 月 30 日

Year Month Day



地址: 广东省东莞市凤岗镇五联科研路9号2号楼二楼

邮编(Post): 523690

Add: 2/F, Building 2.No.9, Keyan LuWulian Fenggang Town,Dongguan, Guangdong, China

电话(Tel): 0769-87778810

E-mail: 3837231343@qq.com

网址(Web): <http://www.zctestng.com.cn>



校准说明

Directions of Calibration

证书编号: 092526250930002

Certificate No.

第 2 页 共 3 页

Page of

1. 本证书中的校准结果均可溯源至国际单位制(SI)单位和(或)社会公用计量标准。

The calibration results of this certificate are traceable to the International System of Units(SI) and social public measurement standards.

2. 本证书校准结果只与被校准仪器有关, 带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The result reported here in apply only to the equipment, Calibration items or parameter with "*" is beyond the scope of our laboratory accreditation

3. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

JJF1085-2002 《水平尺校准规范》

4. 本次校准所使用的主要计量标准器具信息:

Major standards of measurement used in the calibration:

器具名称/型号 Description /Model and specification	不确定度或最大允差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible	设备编号 Certificate No.	证书号/溯源单位 certificate No/Traceability to	有效日期 Due Date
量块 (10~291.8)mm	三等2级合格;12块	26613	CDL202422133 深圳计量院	2026-04-20
刀口形直尺 300mm	直线度: 3.0 μm	60499	KV221529960 深圳市计量院	2025-10-30
水平仪检定器 101A	示值误差: ≤6%	308	JL240812513 深圳市计量院	2025-12-25

5. 校准/检测地点、环境条件

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

校准地点: 本公司实验室

Operation Location

环境条件: 温度 20.5 °C 相对湿度 55 %

Temperature

6. 建议下次校准日期: 2026年09月29日

Next calibration date is

7. 校准结果: 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results

8. 备注:

Remarks



校准结果

Result of Calibration

证书编号: 092526250930002

第 3 页 共 3 页

Certificate No.

Page of

项目 Subject	实测值 Measured Value	技术指标 Specification	结论(P/F) Conclusion
1、外观及各部分相互作用: Appearance and interreaction:	正常 Pass		
2、水准气泡长度偏差: length deviation of the level bubble:	+0.4mm	$\pm 2\text{mm}$	P
3、工作面平面度: Planeness of measuring face:	0.5mm	$\leq 0.60\text{mm}$	P
4、水平尺水平位置的零值误差: Zero error of horizontal position:	0.45mm	$\leq 0.5\text{mm}$	P
5、水平尺铅垂位置的零值误差: Zero error of plumbposition:	0.2mm	$\leq 0.5\text{mm}$	P
6、水平尺45°位置的零值误差: Zero error of 45° position:	0.1mm	$\leq 0.5\text{mm}$	P

备注(Notes):

1.本次测量结果扩展不确定度(Expanded uncertainty of the measurement results)

$U_{rel}=6\%$ ($k=2$)

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)



广东中诚计量检测有限公司

Guangdong Zhongcheng Metrology & Test Co., Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L0239



证书编号: 092526250930003

第 1 页 共 3 页
Page of

客户名称: 上海楚汉国际贸易有限公司 Shanghai Trend International Trade Co., Ltd

Name of Customer

客户地址: 中国(上海)自由贸易试验区乳山路227号3楼D-136室

Address of Customer

计量器具名称: 数显水平尺

Name of Instrument

规格/型号: 标准款SPCF40022

Type/Specification

出厂编号: /

Serial No.

管理编号: Trend-syntek-20250928-02

Regulation Number

制造单位: 德清盛泰芯电子科技有限公司

Manufacturer

批准人

Approved by

廖宇峰



职务

Post

工程师

核验员

Checked by

王殿鹏

校准员

Calibrated by

罗玉龙

委托日期

Received Date

校准日期

Calibration Date

签发日期

Issue Date

2025 年 09 月 29 日

Year Month Day

2025 年 09 月 30 日

Year Month Day

2025 年 09 月 30 日

Year Month Day



地址: 广东省东莞市凤岗镇五联科研路9号2号楼二楼

邮编(Post): 523690

Add: 2/F, Building 2.No.9, Keyan LuWulian Fenggang Town, Dongguan, Guangdong, China

电话(Tel): 0769-87778810

E-mail: 3837231343@qq.com

网址(Web): <http://www.zctestesting.com.cn>



校准说明

Directions of Calibration

证书编号: 092526250930003
Certificate No.

第 2 页 共 3 页
Page of

1. 本证书中的校准结果均可溯源至国际单位制(SI)单位和(或)社会公用计量标准。

The calibration results of this certificate are traceable to the International System of Units(SI) and social public measurement standards.

2. 本证书校准结果只与被校准仪器有关, 带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The result reported here in apply only to the equipment, Calibration items or parameter with "*" is beyond the scope of our laboratory accreditation

3. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

JJF1085-2002 《水平尺校准规范》

4. 本次校准所使用的主要计量标准器具信息:

Major standards of measurement used in the calibration:

器具名称/型号 Description /Model and specification	不确定度或最大允差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible	设备编号 Certificate No.	证书号/溯源单位 certificate No/Traceability to	有效日期 Due Date
量块 (10~291.8)mm	三等2级合格;12块	26613	CDL202422133 深圳计量院	2026-04-20
刀口形直尺 300mm	直线度: 3.0 μm	60499	KV221529960 深圳市计量院	2025-10-30
水平仪检定器 101A	示值误差: ≤6%	308	JL240812513 深圳市计量院	2025-12-25

5. 校准/检测地点、环境条件

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

校准地点: 本公司实验室

Operation Location

环境条件: 温度 20.5 °C 相对湿度 55 %

Temperature

6. 建议下次校准日期: 2026年09月29日

Next calibration date is

7. 校准结果: 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results

8. 备注:

Remarks



校准结果

Result of Calibration

证书编号: 092526250930003

第 3 页 共 3 页

Certificate No.

Page of

项目 Subject	实测值 Measured Value	技术指标 Specification	结论(P/F) Conclusion
1、外观及各部分相互作用: Appearance and interreaction:	正常 Pass		
2、水准气泡长度偏差: length deviation of the level bubble:	-0.2mm	$\pm 2\text{mm}$	P
3、工作面平面度: Planeness of measuring face:	0.3mm	$\leq 0.60\text{mm}$	P
4、水平尺水平位置的零值误差: Zero error of horizontal position:	0.08mm	$\leq 0.5\text{mm}$	P
5、水平尺铅垂位置的零值误差: Zero error of plumbposition:	0.1mm	$\leq 0.5\text{mm}$	P
6、水平尺45°位置的零值误差: Zero error of 45° position:	0.1mm	$\leq 0.5\text{mm}$	P

备注(Notes):

1.本次测量结果扩展不确定度(Expanded uncertainty of the measurement results)

Urel=6% (k=2)

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)